

Suchen

| Deutsch | Französisch |

14.02.2012



TGM Thüringer Großmechanik GmbH

| zertifiziert nach DIN-ISO 9000 | Schweißfachbetrieb DIN 18800 & 15018 |

| Sitemap | Impressum | Haftungsausschluss |



News

Startseite

- Firmenprofil
- Produkte
- Wir fertigen für
- Referenzen
- Maschinen
- Qualität
- Transport
- Messtechnik
- CAD/CAM
- Anfahrt
- Links
- Kontakt
- Telefon:
(+49) 036256 861-0
- Telefax:
(+49) 036256 861-11
- E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Anfahrt

→ Anfahrt



Für Bahnreisende

Bahnhof 99867 Gotha
ca. 6km mit Taxi oder Abholung
oder ca. 300m bis Haltestelle Linienbus Richtung Ohrdruf
Haltestelle Schwabhausen ca. 400m zu Fuß.

Mit dem Flugzeug

Verkehrslandeplatz Eisenach
Entfernung ca. 40km über BAB A4
Betreiber: Operator Flugplatzgesellschaft Eisenach-Kindel mbH
Am Flugplatz
D-99819 Hørselberg
Telefon +49 (0)36920 / 80892
Telefax 80985
www.flugplatz-eisenach.de

Sonderlandeplatz Gotha

Entfernung 8 km mit Taxi oder Abholung
Betreiber: Flugsportverein Gotha e.V.
Kindleber Str. 99b
99867 Gotha
Telefon +49 (0)3621 / 852138
Telefax 852138

Int. Verkehrsflughafen / Int. Airport Erfurt

Entfernung 30km ; direkte Anbindung an BAB A4
Betreiber: Flughafen Erfurt GmbH
Flughafenstr. 4
D-99092 Erfurt
Telefon +49 (0)361 / 6560
Telefax 361 / 6562241
www.airport-erfurt.de

Für Hubschrauber mit Sonderlandegenehmigung steht in unmittelbarer Nähe ausreichend Freifläche zur Verfügung; bitte vorher mit der Geschäftsleitung in Verbindung setzen.

| [Click here to tip a friend about this page!](#) | [drucken](#) | [zurück](#) | [nach oben](#) |

| [Firmenprofil](#) | [Produkte](#) | [Wir fertigen](#)
für | [Referenzen](#) | [Maschinen](#) | [Qualität](#) | [Transport](#) | [Messtechnik](#) | [CAD/CAM](#) |

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
ca. 4,5 to Blockgewicht
ca. 900 kg Fertiggewicht
ca. 600 Maschinenstunden/St.
2,5 D und 3 D-Bearbeitung
Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
Bis zu 210 mm für Schiffbau - Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren

