



Firmenprofil

Produkte

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau

Stahlbau

Stahlwasserbau

Vorrichtungsbau

Automatisierung

Brennschneiden

Schweißen

Blechbearbeitung

Glühen

Drehen

CNC - Fräsen

CNC - Serienfertigung

CNC - Bohrwerken

Flachschleifen

Tieflochbohren

Farbgebung

Montage

Wir fertigen für

Referenzen

Maschinen

Qualität

Transport

Messtechnik

CAD/CAM

Anfahrt

Links

Kontakt

Telefon:
(+49) 036256 861-0

Telefax:
(+49) 036256 861-11

E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Produkte - Schweißen

Schweißen

Seite 1 | Seite 2

Heften und Schweißen an einem Maschinenbett St52 ca. 8000x2000mm



Querbalken 12000mm St52 aus Quadratrohr 400mm für die Volleinhausung eines CNC-Bohrwerkes



Stahlträger HEB300 St52 in Längen von ca. 13m für den Revisionsverschluss eines Schiffshebewerke



Geschweißter Stahlkörper ca. 3,5x1x0,7m als Tragkonstruktion für Hochofenzündaggregat ca. 1,5to mit Flanschbock



Krankonsole St52 aus Blech 80mm gebrannt Als Schweißbaugruppe vor weiterer mechanischer Bearbeitung



Hubwerk für Schutzschild an Minenräumgerät in der Fertigung auf einem 3D-Schweißstisch



Schalwagenstühle St52 für Autobahnbrückenbau; Auftragsvolumen ca. 40 to



Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
ca. 4,5 to Blockgewicht
ca. 900 kg Fertiggewicht
ca. 600 Maschinenstunden/St.
2,5 D und 3 D-Bearbeitung
Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
Bis zu 210 mm für Schiffbau - Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren

