



- Firmenprofil
- Produkte
- Wir fertigen für
- Referenzen
- Maschinen
- Qualität
- Transport
- Messtechnik
- CAD/CAM
- Anfahrt
- Links
- Kontakt
- Telefon:
(+49) 036256 861-0
- Telefax:
(+49) 036256 861-11
- E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Sitemap

→ Sitemap

- Firmenprofil.
- Produkte.
 - Maschinenbau.
 - Maschinenbau Seite 2.
 - Rohrverteilerbalken ca. Ø600x4200mm DN400 10bar.
 - Schildhalterung Minenräumgerät.
 - Unterwange für Schwenkbiegemaschine.
 - Oberdruckbrücke für Holzbearbeitungsmaschinen.
 - Pressentisch ca. 1600x900x300mm.
 - Einzelsegmente für Kühlrippenrahmen.
 - Bodenplatte für Wärmetauscher.
 - Hydrotechnik Tieflochbohrungen.
 - Lagergehäuse ca. 700x600x150mm.
 - Stahlschalprofile 70x33/23mm Länge 3000mm.
 - Führungsleiste.
 - Maschinenbau Seite 3.
 - komplett vormontierte Baugruppe aus V4A für Bahnzugregelung an Folieproduktionsanlage.
 - Planfräsen eines Doppel-T-Trägers HEB300mm.
 - Traversen.
 - Gestellwände aus Aluminiumwalztafeln.
 - Türblatt ca. 1900x600x100mm geschweißt und mechanisch bearbeitet.
 - Venturi-Rohr.
 - Rollenböcke St52 geschweißt, mechanisch bearbeitet.
 - Hebetaverse für Wartung von Flugzeugturbinen.
 - Bildergalerie 233.
 - 2,5D und 3D-Fräsen an Klemmsegmenten.
 - Mechanische Bearbeitung von 2-,3- und 6-Radschwingen.
 - Bildergalerie 233.
 - Riegel / Träger S235 (St37-2) ca. 15.000x800x800mm zweigeteilt.
 - Matrizenrahmen für Knetmaschine.
 - Fahrwerksträger für Hochregallager.
 - CNC-Fahrständemaschine.
 - Portalbrücke.
 - Paddel aus 2.4879 (G-NiCr28W/hitzebeständiger Edelstahlguss).
 - Werkzeugbau.
 - Werkzeugbau Seite 2.
 - 24-Kaliber-CM-Werkzeug für Flachdichtungen.
 - 3tlg. Heizplatte Ø1300x60mm aus E-Cu.
 - 2 Platten ca. 2300x1600x50mm aus Werkstoff C45.
 - Fertigung eines dreiseitig schneidenden Scheibenfräasers.
 - Rahmenplatte.
 - Abstreiferkopf für eine 10.000to-Pressen.
 - Folgeschnittwerkzeug mit Hinteranschlag im Säulenführungsgestell.
 - Oberplatte für Heizspiegel.
 - 9-Kaliber CM-Preßwerkzeug für Dichtringe.
 - Folgeverbundwerkzeug.
 - Formenbau.
 - Vorschruppen und Tieflochbohren.
 - Formplatte Düsenseite 1.2085 aus gesägtem Vormaterialblock ca. 850x850x180mm .
 - Formrahmen Düsenseite für Mittelkonsole eines PKW.
 - Kokille für Aluminiumgießerei.
 - Laminierform für Musikinstrument .
 - Spritzgussform .
 - Teile für Druckgießwerkzeug .
 - Formplatte für Autokindersitz .
 - Stahlbau.
 - Teil eines schwingungs isolierten, 2tlg. Pressengestelles einer Farina-Pressen.
 - Stabgitterkonstruktion.
 - Verladung von Stahlpfosten.
 - Balkonanlagen.
 - Fertigung von 16 Dammtafeln.
 - Straßenmeisterei.
 - Wohnpark Neulichtenhof.
 - Treppenanlage Schurenbachhalde.
 - Stahlwasserbau.
 - Fertigung Gelenkzahnstangen für Hubtore an Schiffsschleusen.
 - Fertigung von 16 Dammtafeln.
 - Drehfräsen/Schruppen von Ritzeln und Ritzelwellen aus 42CrMo4V .
 - Gabelköpfe für Schleusentore in der Binnenschifffahrt.

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
 ca. 4,5 to Blockgewicht
 ca. 900 kg Fertiggewicht
 ca. 600 Maschinenstunden/St.
 2,5 D und 3 D-Bearbeitung
 Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
 Bis zu 210 mm für Schiffbau -
 Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße
 bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren

