



- Firmenprofil
- Produkte
- Wir fertigen für
- Referenzen
- Maschinen
- Qualität
- Transport
- Messtechnik
- CAD/CAM
- Anfahrt
- Links
- Kontakt
- Telefon:
(+49) 036256 861-0
- Telefax:
(+49) 036256 861-11
- E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Wir fertigen für

Wir fertigen für

Abfall- und Umwelttechnik
 Antriebst., Getriebe, Motoren
 Armaturen
 Automobilindustrie
 Bau- und Baustoffmaschinen
 Behälter-, Apparatebau
 Bergbaumaschinen, Seilbahnen
 Chemie, Medizintechnik
 Druck- und Papiertechnik
 Druckbehälter
 Energie- und Elektrotechnik
 Fördertechnik, Lagertechnik
 Fertigungssysteme
 Fluidtechnik, Hydraulik
 Forschung, Entwickl., Technologien
 Gießereimaschinen, Gussteile
 Glas- und Keramiktechniken
 Gummi- und Kunststoffmaschinen
 Hütten-, Walzwerkeinrichtung
 Holzbearbeitung
 Kerntechnische Anlagen, KTA
 Kraftmasch., Turbinen, Kessel
 Krane, Heißgeschirre, Hebezeuge
 Landmaschinen
 Lebensmittelverarb. Industrie
 Luft- und Raumfahrt Industrie
 Luft- und Ventilatorentechnik
 Ofenbau, Trocknungsanlagen
 Offshore Technik
 Prüfmaschinen und -geräte
 Pressen
 Pumpen
 Rühr- und Mischtechnik
 Robotik, Automation,
 Schienenfahrzeuge
 Schiffsbau
 Sonderfahrzeugbau
 Stahlbau
 Textilmaschinen
 Vakuumtechnik
 Verdichter
 Verfahrenstechnik
 Verpackungsmaschinen
 Wehrtechnik
 Werkzeugmaschinen,
 Windkraftanlagen
 Zerkleinerungsmaschinen

| [Click here to tip a friend about this page!](#) | [drucken](#) | [zurück](#) | [nach oben](#) |

| [Firmenprofil](#) | [Produkte](#) | [Wir fertigen für](#) | [Referenzen](#) | [Maschinen](#) | [Qualität](#) | [Transport](#) | [Messtechnik](#) | [CAD/CAM](#) |

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
ca. 4,5 to Blockgewicht
ca. 900 kg Fertiggewicht
ca. 600 Maschinenstunden/St.
2,5 D und 3 D-Bearbeitung
Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
Bis zu 210 mm für Schiffbau - Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren